



NOTE:

- 1. 外觀：不可有銳利毛邊，需平整，勿刮傷，破損，缺料等狀況。
- 2. "方框" 為重點檢驗尺寸
- 3. 未標示之公差，請依照通用公差表。
- 4. 注意銑刀位置與銅柱的數量，以及相對位置

RANGE (mm)	TOL	MATERIAL		DRAWN		<div> 伯知國際有限公司 FAMOUS COMPUTER CO., LTD.</div>	
0~30	±0.15	TOLERANCE		DESIGNER			
30~120	±0.25	LAYOUT		CHECKED		NAME	
120~315	±0.35	I PCS				SHEET A2	
315~600	±0.5	REV	DATE	DESCRIPTION		DATE	
600~1000	±0.8					DRAWING NO.	
1000~	≡					2019.03.21	
90~BEND	1°					◎ 	
OTHER BEND	1.5°					SCALE 1:1	
						UNIT mm	

 伯知國際有限公司  
FAMOUS COMPUTER CO., LTD.