



NOTE:

- 1.外觀：不可有銳利毛邊， 需平整，勿刮傷， 破損 ， 缺料等狀況。
- 2."方框" 為重點檢驗尺寸
- 3.未標示之公差，請依照通用公差表。
- 4.注意銑刀位置與銅柱的數量，以及相對位置

RANGE (mm)		TOL	MATERIAL		DRAWN	
0~30		±0.15	TOLERANCE		DESIGNER	
30~120		±0.25			CHECKED	
120~315		±0.35	LAYOUT		I PCS	
315~600		±0.5	REV	DATE	DESCRIPTION	
600~1000		±0.8				
1000~		≡				
90~BEND		1°				
OTHER BEND		1.5°				

伯知國際有限公司

FAMOUS COMPUTER CO., LTD.

NAME	SHEET A2
DRAWING NO.	DATE 2019.03.21
MODEL	SCALE 1:1
	UNIT mm